



**ASUNTO: EL QUE SE INDICA**

**A QUIEN CORRESPONDA  
PRESENTE:**

El Ayuntamiento Municipal de Teuchitlán, Jalisco, informa que, en el periodo comprendido del 01 de marzo al 31 de agosto del 2024, este Ayuntamiento no realizó gastos de publicidad oficial, relativa a la información que señala la Ley de Transparencia y Acceso a la Información Pública del Estado de Jalisco, en su Art. 8, fracción V, inciso j.

Sin otro particular, me despido de usted quedando a sus órdenes para cualquier duda o aclaración.

**ATENTAMENTE  
TEUCHITLAN, JALISCO.**

---

**H. AYUNTAMIENTO DE TEUCHITLÁN, JALISCO.**

